



ose

TECHNICIEN EN PROGRAMMATION ET AUTOMATISME INDUSTRIEL

CDI - FH

Le technicien en programmation et automatisme Industriel est responsable de l'exploitation de l'automatisation, de la programmation des systèmes de production de la société. C'est le technicien en programmation et automatismes industriels qui conçoit et adapte les programmes informatiques commandant les automates.

Il assure le réglage et la programmation des différentes machines industrielles, des robots... et les intègre ensuite au processus de fabrication. En production, il met en place un système de mesures et de contrôles. Il effectue de nombreux tests, avant la mise en service.

Ce technicien peut être amené à travailler dans les différents services de production de l'entreprise : CMS, TRAD, MONTAGE, TEST...

MISSION PRINCIPALE :

- Conçoit les programmes, les systèmes automatisés pour les machines industrielles
- Met en service et assure la maintenance courante des systèmes automatisés

RESPONSABILITES :

- Analyse les opérations de production à automatiser
- Établit un cahier des charges des opérations d'automatisation et de programmation
- Conçoit un automatisme pour contrôler et commander les opérations modélisation de robots, programmation, mise en réseau, intégration au processus de fabrication
- Effectue la réalisation et la saisie du programme informatique
- Assure l'entretien de l'installation et l'assistance
- Intervient en cas de panne
- Rédige le descriptif technique pour les futurs utilisateurs, et les accompagner tout au long du processus de fabrication
- Vérifie le respect des normes qualité
- Dépannage de cartes électroniques
- Elaboration et mise en place d'outils de tests
- Mise à jour des procédures

CONNAISSANCES :

- Organisation d'un poste de travail





- Maîtrise l'anglais technique et les langages de programmation informatique (C, C++, Python)
- Connaissances des composants électroniques
- Lecture et analyse de schéma électronique, de schémas techniques
- Compréhension des datas Sheets
- Brasage
- Règles et normes de base du dépannage
- Utilisation des logiciels métiers, de la GPAO
- Norme IPC
- ESD
- Respecte les règles de sécurité
- Utilise des appareils de mesure électrique
- Maîtrise les logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur GMAO et Conception Assisté par Ordinateur CAO
- Être acteur dans la démarche Lean
- Anglais Lu Ecrit Parlé

APTITUDES :

- Rigueur
- Prise initiative
- Esprit de décision
- Amélioration continue
- Aisance relationnelle

Type de contrat : CDI

Horaires : Vous travaillez du lundi au vendredi en 2x8

Avantages : ticket restaurant, CE, prime de participation et intéressement

Rémunération : 1775€ brut mensuel pour commencer

Candidature : Caroline GUERIN, RRH : c.guerin@ose.fr

